



TB 616

Il sistema delle funzioni macchina con tecnologia Ethernet – Real Time ultra Speed – in ambiente Windows, coordina le quantità di sagome da tagliare, e determina la priorità della testa n.1, della testa n.2, o di entrambe simultaneamente, restando in autonomia una dall'altra. Il nesting interattivo ad alta luminosità con **proiezione diretta della sagoma**, non solo del perimetro, è dotata di monitor per la gestione separata del piano di lavoro.

*The system of machine's functions with Ethernet Real Time Ultra High Speed Technology, in windows system, coordinates the quantities of shapes to be cut, and determines the priority of head no.1, head no.2, or both simultaneously, remaining autonomous from each other. The high-brightness interactive nesting with **direct projection of the shape**, not just the perimeter, is equipped with a monitor for separate management of the work surface.*

Sistema di taglio CNC a due teste di taglio indipendenti, equipaggiata di sistema di alimentazione a tappeto, adatta per **materiale in rotoli e taglio multistrato** (pelle – fodera).

Area di lavoro 1600 x ∞

*CNC cutting system with two independent cutting heads, equipped with a conveyor feeding system, suitable for rolled **material and multilayer cutting** (leather – lining).*

Working area 1600 x ∞

Pannello touch screen 4.0, a bordo macchina, che permette di controllare tutte le funzioni macchina.
4.0 touchscreen panel, on the machine, which allows you to control all machine functions.

Il piano di taglio settorizzato è suddiviso in piccoli settori che ne aumentano la potenza di aspirazione, grazie ad una pompa di aspirazione di piccole dimensioni ma con alta efficienza, viene ridotto notevolmente il consumo di energia elettrica.

The sectorized cutting plan is divided into small sectors that increase its suction power, thanks to a small suction pump with high efficiency, the electricity consumption is significantly reduced.



GRUPPO UTENSILI

Il gruppo testa a 5 utensili è composto da una lama, una penna, un punzone, e due perforatori.

MULTI-TOOL CUTTING HEAD

Cutting head with 5 tools is equipped with: one blade, one pen, one punch, two perforators.

DATI TECNICI

Dimensioni macchina:
L 343 x P 241 x H 230cm
Weight: 2265 Kg

ALIMENTAZIONE

Elettrica trifase:
400 VAC -50Hz -10Kw
Pneumatic:
8 BAR 500 L/min

TECHNICAL DETAILS

Machine size:
L 550 x P 235cm x H 230cm
Weight: 2265 Kg

SUPPLY

Electrical trifase:
400 VAC -50Hz -10Kw
Pneumatic:
8 BAR 500 L/min

TB 616