

**PRECISIONE NELL'ESECUZIONE,
VERSATILITÀ, POTENZA
ED ECCELLENZA DI PRODOTTO.**



MOD. S61+5175

Made in Italy



Caratteristiche tecniche

Technical specifications

La casa costruttrice ha il diritto di modificare qualsiasi caratteristica tecnica o costruttiva senza l'impegno di comunicazioni preventive.

Produzione

Productions

900 paia/8h

900 pairs/8h

Consumo all'aria

Air volume

9 litri per ciclo

Per cycle Lit 9

Alimentazione

Voltage

V. 400-220

V. 400-220

Potenza assorbita

Power Consumption

Kw. 1,0

Kw. 1,0

Kw. 1,7

Dimensioni

Dimensions

We reserve the right to adopt any engineering or design alternation even without previous notice.

Altezza

Height

182 cm

71,653"

Larghezza

Width

95 cm

37,402"

Profondità

Depth

80 cm

31,496"

Peso netto

Net Weight

416 Kg

917,123 lbs

CONTATTI



SABAL SPA

Via Tortona 34

27029 – VIGEVANO (PV)



Tel. +39 0381 23613

Fax. +39 0381 24307



sito internet

www.sabalgroup.it



e-mail:

sabal@sabalgroup.it



Avvitacacchi elettronica programmabile, con touch screen, con caricamento manuale delle viti sia da 3,5 mm. che da 4,00 mm., a piantone mobile; dotata di modulo aggiuntivo di distribuzione per colle hot-melt.

Peculiarità del **MOD. S61+5175** sono il piantone snodato per lavorazione stivale, la regolazione esterna per la penetrazione della vite nel sottopiede, appoggia punta regolabile, avvitatore con frizione regolabile, il bloccaggio modulare con discesa in bassa pressione.

S61 è dotata di un touch-screen multilingue, predisposto per l'Industria 4.0 con connessione ethernet che consente il dialogo con altre macchine, ed inoltre consente: il conteggio dei cicli di produzione giornaliera, la selezione numerica della lunghezza vite, la selezione automatica per il posizionamento della lunghezza vite nel piantoncino, la regolazione del tempo di pressatura.

Il modulo 5175 è dotato di termoregolatore digitale, pressione di spinta estrusione collante regolabile, ugello antigoccia e dispositivo di preriscaldamento della cartuccia.

Questa macchina risponde alle norme di sicurezza antinfortunistica e igiene sul lavoro.



Electronic, programmable with touch-screen, with manual loading of both 3,5 mm. and 4,00 mm. screw, with mobile column, equipped with an additional hot-melt glue dispensing module.

Special features of the **MOD. S61+5175** model include an articulated column for boot processing, external adjustment for screw penetration into the insole, adjustable toe support, screwdriver with adjustable clutch, and modular locking with low-pressure descent.

S61 is equipped with multi-language touch screen and Ethernet connection, makes it both Industry 4.0-ready and user-friendly, and allows the communication with other machine. It allows also: daily production cycle counter, the numerical selection for the length of the screw, the automatic selection for the indexing of the length of the screw in the last peg, the adjustable pressing time.

The 5175 module is equipped with a digital temperature controller, adjustable glue extrusion pressure, anti-drip nozzle, and cartridge preheating device.

This machine complies with accident prevention regulations and industrial health.

