

**PRECISIONE NELL'ESECUZIONE,
VERSATILITÀ, POTENZA
ED ECCELLENZA DI PRODOTTO.**



MOD. S61

Made in Italy



Caratteristiche tecniche

Technical specifications

La casa costruttrice ha il diritto di modificare qualsiasi caratteristica tecnica o costruttiva senza l'impegno di comunicazioni preventive.

Produzione

Productions

900 paia/8h

900 pairs/8h

Consumo all'aria

Air volume

9 litri per ciclo

Per cycle Lit 9

Alimentazione

Voltage

V. 400

V. 400

Potenza assorbita

Power Consumption

Kw. 0,350

Kw. 0,350

Kw. 1,7

Dimensioni

Dimensions

We reserve the right to adopt any engineering or design alternation even without previous notice.

Altezza

Height

182 cm

71,653"

Larghezza

Width

70 cm

27,559"

Profondità

Depth

80 cm

31,496"

Peso netto

Net Weight

390 Kg

771,618 lbs



Avvitacchi elettronica programmabile, con touch screen, con caricamento manuale delle viti sia da 3,5 mm. Che da 4,00 mm., a piantone mobile.

Peculiarità del **MOD. S61** sono il piantone snodato per lavorazione stivale, la regolazione esterna per la penetrazione della vite nel sottopiede, appoggia punta regolabile, avvitatore con frizione regolabile, il bloccaggio modulare con discesa in bassa pressione.

S61 è dotata di un touch-screen multilingue, predisposto per l'Industria 4.0 con connessione ethernet che consente il dialogo con altre macchine, ed inoltre consente: il conteggio dei cicli di produzione giornaliera, la selezione numerica della lunghezza vite, la selezione automatica per il posizionamento della lunghezza vite nel piantoncino, la regolazione del tempo di pressatura.

Questa macchina risponde alle norme di sicurezza antinfortunistica e igiene sul lavoro.



Electronic, programmable with touch-screen, with manual loading of both 3,5 mm. and 4,00 mm. screw, with mobile column.

Features of **MODEL S61** are the hinged stand-jack for boots work, the external regulation for the screw penetration into the insole, toe support adjustable, joined arm-load screw and self-centering on the small stand, wrench with adjustable clutch, modular hold-down with low pressure down stroke.

S61 is equipped with multi-language touch screen and Ethernet connection, makes it both Industry 4.0-ready and user-friendly, and allows the communication with other machine. It allows also: daily production cycle counter, the numerical selection for the length of the screw, the programmable selection for using of different length of screw in the loader, the automatic selection for the indexing of the length of the screw in the last peg, the adjustable pressing time.

This machine complies with accident prevention regulations and industrial health.

CONTATTI



SABAL SPA

Via Tortona 34

27029 – VIGEVANO (PV)



Tel. +39 0381 23613

Fax. +39 0381 24307



sito internet

www.sabalgroup.it



e-mail:

sabal@sabalgroup.it

