

**PRECISIONE NELL'ESECUZIONE,
VERSATILITÀ, POTENZA
ED ECCELLENZA DI PRODOTTO.**



MOD. DELTA/CB/T

Made in Italy



Caratteristiche tecniche Technical specifications

La casa costruttrice ha il diritto di modificare qualsiasi caratteristica tecnica o costruttiva senza l'impegno di comunicazioni preventive.

Alimentazione Pneumatica

Pneumatic Supply

6 bar

6 bar

Produzione Productions

1500 paia/8h

1500 pairs/8h

Consumo all'aria Air volume

20 litri per ciclo

Per cycle Lit 20

Alimentazione Voltage

V. 400/230

V. 400/230

Potenza assorbita Power Consumption

Kw. 1,7

Kw. 1,7

Dimensioni Dimensions

We reserve the right to adopt any engineering or design alternation even without previous notice.

Altezza Height

199 cm

78,3465"

Larghezza Width

80 cm

31,4961"

Profondità Depth

112 cm

44,0945"

Peso netto Net Weight

512 Kg

1128,76 lbs

CONTATTI



SABAL SPA
Via Tortona 34



Tel. +39 0381 23613
Fax. +39 0381 24307



sito internet
www.sabalgroup.it



e-mail:
sabal@sabalgroup.it



Boettatrice automatica, elettronica con plc e touchscreen, predisposta per Industria 4.0, a due versioni: piastra riscaldata e rotella ideale per la spianatura e la spigolatura della sede del tacco; matrice e martello oscillante per imprimere la sede del tacco e ribattere la boetta, permette di perfezionare l'accoppiamento boetta-tacco migliorando notevolmente la qualità di tutti i tipi di calzatura (uomo-donna-bambino), è dotata anche di piantone snodato che facilita l'inserimento degli stivali. Il passaggio da una lavorazione all'altra avviene con una rapida sostituzione dei gruppi.

Il sistema di spianatura a piastra riscaldata, con temperatura regolabile, permette di lavorare qualsiasi numero di scarpa senza sostituire la piastra. La pressione di spianatura e di spinta martello sono regolabili, così come il sistema di ribattitura e la velocità di traslazione rotella e rotazione scarpa.

Il sistema di lavorazione a martello oscillante, prevede l'uso di matrici che devono avere l'esatto profilo del tacco che verrà applicato sulla scarpa. Questa macchina è dotata di una cabina insonorizzante con sportello a salita automatica, che non rallenta il ciclo di lavoro e che permette di ridurre la rumorosità a 83 dba.



Automatic, electronic with plc and touchscreen, prepared for Industry 4.0, two versions: heel seat pounding machine having heated plate and roller for the heel seat levelling and edging, matrix with oscillating hammer to impress the heel seat and make the seat pounding. The machine grants to get a perfect coupling of the heel with its seat, improving considerably the shoe quality, for all type of shoes (men-women-child), and equipped with an articulated stand which allows an easy introduction of boots. The passage from one working cycle to the other is grant by a quick replacement of complete groups.

The levelling system by heated plate, with adjustable temperature, allows to work any shoe size without replacing the plate. the levelling pressure and thee hammer thrust pressure can be adjusted, as the roller translation speed and the shoe rotation.

The working system by oscillating hammer, involves the use of matrixes which must have exactly the same shape of heel to be attached. This machine is equipped with a soundproof cabin having door with automatic upward movement, which doesn't slow down the working cycle and allows to reduce the noise level to 83 dba.

