



SABAL SPA

Via Tortona, 34 - 27029 Vigevano (PV)
Tel. +39 0381 23613 r.a. | Fax +39 0381 24307
sabal@sabalgroup.it | www.sabalgroup.it

**TAGLIO AUTOMATICO
DI MATERIALI TECNICI**
AUTOMATIC CUTTING TECHNICAL MATERIALS

CT 2032



S A B A L

INIZIA UNA NUOVA ERA

A new era begins

SABAL MODELLO CT 2032 SISTEMA DA TAGLIO CNC: Affidabilità, Qualità, Produttività SENZA COMPROMESSI

*Sabal model CT 2032 CNC cutting system:
reliability, quality and productivity
without compromises*

CT 2032

DATI TECNICI

TECHNICAL DETAILS

Dimensione macchina

Machine size

L 415 cm

W 290 cm

H 155 cm

Peso

weight

2680 kg

ALIMENTAZIONE

SUPPLY

Elettrica

Electrical trifase

400 VAC

50 Hz

10 Kw.

Pneumatica

Pneumatic

8 BAR

500 l/min.

Il piano aspirante è suddiviso in settori di piccole dimensione, che ne aumentano notevolmente la potenza aspirante, e con l'utilizzo di una pompa d'aspirazione ad alta efficienza, si riducono notevolmente i consumi di energia elettrica.

The vacuum surface is divided in little dimension sectors, which increase a lot the vacuum power, and with the use of a high efficiency vacuum pump, there is a significant save of power consumption.

Il sistema delle funzioni macchina con tecnologia Ethernet-Real Time Ultra High Speed, in ambiente Windows, coordina le quantità, le sagome, le taglie dei materiali delle lavorazioni a bordo macchina. Il nesting interattivo è provvisto di proiezione diretta ad alta luminosità e di un monitor per la gestione separata del piano di lavoro.

The system of machine's functions with Ethernet Real Time Ultra High Speed technology, in Windows system, connects quantity, shape and size of materials of the machine side works. Interactive nesting is provided of direct high luminosity projection and of one monitor for the separated management of work surface.

Piano di lavoro 2000 x 3200 possibilità di lavorare in un'area unica o di suddividere a piacere l'area permettendo così la gestione simultanea e alternata di piazzamento, taglio e scarico pezzi.

Cutting area 2000 x 3200 possibility to work in only one area or to divide as you like the area, permitting in this way a simultaneous or alternate management of positioning, cutting and part's discharging.

CT 2032 è adatta al taglio di materiali tecnici (Schiuma PE, bachelite, grafite di acciaio inossidabile, PVC, EVA, guarnizioni, MDF, materiale compositi, cuoio, gomme espanse) con uno spessore fino a 50 mm.

CT 2032 is suitable for cutting technical materials (PE foam, bakelite, stainless steel graphite, PVC, EVA, gasket, MDF, composite, sole leather, foamed rubbers) with a thickness up to 50 mm



GRUPPO UTENSILI

MULTI-TOOL CUTTING HEAD

Il gruppo testa a 2 utensili è composto da una penna e da una lama oscillante la cui discesa sul materiale è controllata da un asse ad essa dedicato. La testa può anche essere dotata opzionalmente di una fresa con asse W controllato in centesimi di millimetro sulla profondità del materiale, ed è provvisto di una spazzola e aspirazione per la rimozione dello sfrido.

Cutting head with two tools is equipped with: one pen and one oscillating blade which downward movement on the material is managed by a given axis. The head can also be optionally equipped with one milling cutter with a W axis controlled in hundredths of a millimeter on the depth of the material, and is provided with a brush and suction for removing the waste.

PORTIAMO IL MADE IN ITALY NEL MONDO

